

1040R

UNIVERSAL 2K SURFACER GREY



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Универсальный двухкомпонентный грунт-наполнитель 1040R серого цвета с высоким содержанием сухого остатка обеспечивает превосходное наполнение неровностей на ремонтируемых поверхностях, что позволяет снизить общий расход лакокрасочных материалов. Легко наносится и прекрасно шлифуется даже через несколько дней после нанесения. Грунт-наполнитель 1040R можно подкрашивать для улучшения укрывистости отделочных покрытий.

Отличный макси-наполнитель

СВОЙСТВА

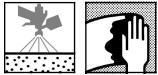
- 01 Великолепный внешний вид готового покрытия.
- 02 Может перекрываться всеми отделочными покрытиями Cromax.
- 03 Легкое нанесение и отличный розлив.
- 04 Быстрая сушка.
- 05 Подходит для окраски жестких и гибких пластиковых деталей.
- 06 Отличные наполняющие свойства.
- 07 Может быть подкрашен тонерами AM Centari MasterTints максимум до 10% по весу.
- 08 Легко шлифуется даже через несколько дней после нанесения.

UNIVERSAL 2K SURFACER GREY

Приготовление материала - Нанесение СТАНДАРТ ШЛИФУЕМЫЙ HS



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Сталь, оцинкованная сталь или мягкий алюминий, зашлифованные, очищенные и перекрытые Травящая грунтовка или эпоксидной грунтовкой
 Заводские или ремонтные покрытия, очищенные и отшлифованные
 Заводской катафорезный грунт (e-coat), слегка зашлифованный или не зашлифованный и тщательно очищенный. Внимание: Из-за широкого спектра представленных на рынке катафорезных грунтов, качество которых может быть различным. Мы рекомендуем подвергнуть слой катафорезного грунта (E-coat) легкой шлифовке.
 Участки зашпатлеванные 2K полиэфирными материалами, окончательно зашлифованные и очищенные.
 Полиэфирный стеклопластик, без разделительной смазки, очищенный и зашлифованный.



	Стандартная версия	
	Объем	Вес
1040R	5	100
256S	1	13
1025R	2	23



Жизнеспособность при 20°C: 1 ч 30 мин



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.6 - 1.8 mm	1.5 - 2 бар	давление на входе
HVLP	1.7 - 1.9 mm	0.7 бар	давление распыления

смотри рекомендации производителя



1 - 2 слоя
 межслойная выдержка до поматовения
 окончательная выдержка: 10 мин



	256S/1025R
20 °C	3 ч
60 - 65 °C	25 мин



Данные для ИК-сушек коротковолнового излучения
 1/2 мощности: 5 мин
 Полная мощность: 15 - 20 мин



R400 - R600



2K Отделочное покрытие
 Базовое покрытие

Соответствует VOC

Данная смесь не соответствует требованиям по VOC

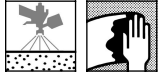
1040R

UNIVERSAL 2K SURFACER GREY

Приготовление материала - Нанесение СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ, ШЛИФУЕМЫЙ MS



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Сталь, оцинкованная сталь или мягкий алюминий, зашлифованные, очищенные и перекрытые
Травящая грунтовка или эпоксидной грунтовкой
Заводские или ремонтные покрытия, очищенные и отшлифованные
Заводской катафорезный грунт (e-coat), слегка зашлифованный или не зашлифованный и тщательно очищенный. Внимание: Из-за широкого спектра представленных на рынке катафорезных грунтов, качество которых может быть различным. Мы рекомендуем подвергнуть слой катафорезного грунта (E-coat) легкой шлифовке.
Участки зашпатлеванные 2K полиэфирными материалами, окончательно зашлифованные и очищенные.
Полиэфирный стеклопластик, без разделительной смазки, очищенный и зашлифованный.



	Стандартная версия	
	Объем	Вес
1040R	4	100
1010R / 126S	1	16
1025R	2	29



Жизнеспособность при 20°C: 1 ч 30 мин



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.6 - 1.8 mm	1.5 - 2 бар	давление на входе
HVLP	1.7 - 1.9 mm	0.7 бар	давление распыления

смотри рекомендации производителя



1 - 2 слоя

межслойная выдержка до поматования
окончательная выдержка: 10 мин



	1010R/1025R	123S/1025R	125S/1025R	126S/1025R
20 °C	3 ч	3 ч	4 ч	4 ч
60 - 65 °C	25 мин	25 мин	30 мин	30 мин



Данные для ИК-сушек коротковолнового излучения
1/2 мощности: 5 мин
Полная мощность: 15 - 20 мин



R400 - R600



2K Отделочное покрытие
Базовое покрытие

Соответствует VOC

Данная смесь не соответствует требованиям по VOC

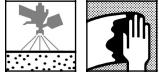
1040R

UNIVERSAL 2K SURFACER GREY

Приготовление материала - Нанесение СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ, НЕШЛИФУЕМЫЙ



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Сталь, оцинкованная сталь или мягкий алюминий, зашлифованные, очищенные и перекрытые Травящая грунтовка или эпоксидной грунтовкой
Заводские или ремонтные покрытия, очищенные и отшлифованные
Заводской катафорезный грунт (e-coat), слегка зашлифованный или не зашлифованный и тщательно очищенный. Внимание: Из-за широкого спектра представленных на рынке катафорезных грунтов, качество которых может быть различным. Мы рекомендуем подвергнуть слой катафорезного грунта (E-coat) легкой шлифовке.
Участки зашпатлеванные 2K полиэфирными материалами, окончательно зашлифованные и очищенные.
Полиэфирный стеклопластик , без разделительной смазки, очищенный и зашлифованный.



	Стандартная версия	
	Объем	Вес
1040R	4	100
1010R / 123S / 125S / 126S	1	16
1030R	3	44



Жизнеспособность при 20°C: 2 ч



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.3 - 1.4 mm	1.5 - 2 бар	давление на входе
HVLP	1.3 - 1.4 mm	0.7 бар	давление распыления

смотри рекомендации производителя



1 - 2 слоя

межслойная выдержка до поматования
окончательная выдержка: 15 мин - 8 ч



2K Отделочное покрытие
Базовое покрытие

Соответствует
VOC

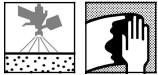
Данная смесь не соответствует требованиям по VOC

UNIVERSAL 2K SURFACER GREY

Приготовление материала - Нанесение СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ MAXI HS



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Сталь, оцинкованная сталь или мягкий алюминий, зашлифованные, очищенные и перекрытые Травящая грунтовка или эпоксидной грунтовкой
 Заводские или ремонтные покрытия, очищенные и отшлифованные
 Заводской катафорезный грунт (e-coat), слегка зашлифованный или не зашлифованный и тщательно очищенный. Внимание: Из-за широкого спектра представленных на рынке катафорезных грунтов, качество которых может быть различным. Мы рекомендуем подвергнуть слой катафорезного грунта (E-coat) легкой шлифовке.
 Участки зашпатлеванные 2K полиэфирными материалами, окончательно зашлифованные и очищенные.
 Полиэфирный стеклопластик , без разделительной смазки, очищенный и зашлифованный.



	Стандартная версия	
	Объем	Вес
1040R	5	100
256S	1	13



Жизнеспособность при 20°C: 45 мин



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.6 - 1.8 mm	1.5 - 2 бар	давление на входе
HVLP	1.7 - 1.9 mm	0.7 бар	давление распыления

смотри рекомендации производителя



2 - 3 слоя

межслойная выдержка до поматовения
 окончательная выдержка: 30 мин



	256S
20 °C	8 ч - 12 ч
60 - 65 °C	30 мин



Данные для ИК-сушек коротковолнового излучения
 1/2 мощности: 5 мин
 Полная мощность: 15 - 20 мин



R400 - R600



2K Отделочное покрытие
 Базовое покрытие

Соответствует VOC

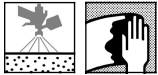
Данная смесь не соответствует требованиям по VOC

UNIVERSAL 2K SURFACER GREY

Приготовление материала - Нанесение СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ MAXI MS



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Сталь, оцинкованная сталь или мягкий алюминий, зашлифованные, очищенные и перекрытые Травящая грунтовка или эпоксидной грунтовкой
 Заводские или ремонтные покрытия, очищенные и отшлифованные
 Заводской катафорезный грунт (e-coat), слегка зашлифованный или не зашлифованный и тщательно очищенный. Внимание: Из-за широкого спектра представленных на рынке катафорезных грунтов, качество которых может быть различным. Мы рекомендуем подвергнуть слой катафорезного грунта (E-coat) легкой шлифовке.
 Участки зашпатлеванные 2K полиэфирными материалами, окончательно зашлифованные и очищенные.
 Полиэфирный стеклопластик, без разделительной смазки, очищенный и зашлифованный.



	Стандартная версия	
	Объем	Вес
1040R	4	100
1010R / 123S / 125S / 126S	1	16



Жизнеспособность при 20°C: 45 мин



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.6 - 1.8 mm	1.5 - 2 бар	давление на входе
HVLP	1.7 - 1.9 mm	0.7 бар	давление распыления

смотри рекомендации производителя



2 - 3 слоя

межслойная выдержка до поматовения
 окончательная выдержка: 30 мин



	1010R	123S	125S	126S
20 °C	8 ч - 12 ч	8 ч - 12 ч	10 ч - 16 ч	10 ч - 16 ч
60 - 65 °C	30 мин	30 мин	35 мин	35 мин



Данные для ИК-сушек коротковолнового излучения
 1/2 мощности: 5 мин
 Полная мощность: 15 - 20 мин



R400 - R600



2K Отделочное покрытие
 Базовое покрытие

Соответствует VOC

Данная смесь не соответствует требованиям по VOC

1040R

UNIVERSAL 2K SURFACER GREY

Продукты

1040R Universal 2K Surfacers Grey

1010R High Solids Activator Fast

123S Fast Activator

125S Standard Activator

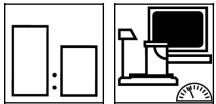
126S Slow Activator

256S Activator Fast

1025R High Solids Surfacers Thinner

1030R High Solids Non-Sanding Convertor

Набор материалов



Пропорции смешивания со специальными добавками можно посмотреть в таблице на Программное обеспечение Chromaweb или в соответствующей технической документации



40 - 60 μm на слой (шлифуемый наполнитель)
60 - 80 μm На слой (макси-наполнитель)



После использования промыть в моечной установке для материалов на основе растворителя

Примечания

- Перед использованием материал должен быть прогрет до комнатной температуры (18-25°C).
- Обеспечьте дополнительное время для набора необходимой температуры поверхности.
- Не возвращайте остатки неиспользованного материала в оригинальную упаковку.
- Плотно закрывать банки с активатором сразу после использования, т.к. активаторы реагируют с влагой из окружающего воздуха и теряют отверждающую способность.
- Грунт-выравниватель может подкрашиваться максимально 10% тонеров AM Centari MasterTints. Это повлечет за собой изменение характеристик сушки и шлифуемости.
- Если заводское покрытие является неполностью отвердевшим, грунт-выравниватель наносится на всю площадь детали или кузова. Ремонт нанесенного грунта или прошлифованные участки могут привести к оконтуриванию или поднятию при нанесении базового покрытия.
- Для получения гибких покрытий, добавить 10% эластификатора 805R в неразбавленный материал. Затем добавить активатор и растворитель, пропорции смешивания при этом не изменяются.
- Пропорции смешивания для гибких систем указаны в таблицах смешивания материалов, в программе Chromaweb.



UNIVERSAL 2K SURFACER GREY

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности (Material Safety Data Sheet). Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.

Все материалы, составляющие ремонтную лакокрасочную систему и упоминаемые в данном описании, есть исключительно материалы нашего бренда. Характеристики и свойства лакокрасочной системы не гарантируются в том случае, когда продукты, составляющие такую систему использовались в комбинации с другими продуктами, не являющимися частью нашей продуктовой линейки (нашего бренда), если иное не указано специально.

Только для профессионального использования! Информация, содержащаяся в этом документе, была тщательно отобрана и классифицирована нами. Информация соответствует современному уровню наших знаний по данному вопросу. Эти данные ни к чему не обязывают и предоставлены только для информационных целей. Мы не несём ответственности за их правильность, точность и полноту. Потребитель вправе проверить информацию на предмет её соответствия современным требованиям и пригодности для конкретной цели применения. Интеллектуальная собственность, содержащаяся в данной информации, включая патенты, товарные знаки и авторские права, защищена. Все права защищены. Соответствующий Паспорт Безопасности Вещества и предостережения, помещённые на этикетке продукта, должны соблюдаться. Мы оставляем за собой право вносить поправки или полностью заменять содержимое этой информации по своему личному усмотрению, в любое время, без уведомления и не отвечаем за обновление этой информации. Вышеупомянутые условия имеют силу также при любых вносимых в будущем изменениях и поправках.