

1051R - 1057R

HIGH PRODUCTIVE SURFACER



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Высокопродуктивный грунт-наполнитель 1051R / Высокопродуктивный грунт-наполнитель 1057R белого цвета можно шлифовать уже через час после нанесения благодаря быстрой сушке, особенно с применением ИК-ламп. Высокоэффективный грунт-наполнитель 1051R/1057R обеспечивает превосходный внешний вид и гладкую поверхность без просадок и оконтуривания.

Высокопродуктивный грунт-наполнитель ValueShade



Система серых подложек ValueShade, разработанная Cromax обеспечивает оптимальный цвет подложки для каждого цвета отделочного покрытия.

СВОЙСТВА

- 01 Может использоваться в качестве шлифуемого наполнителя или макси-наполнителя.
- 02 Отличные наполняющие свойства.
- 03 Может перекрываться всеми отделочными покрытиями Cromax.
- 04 Легко шлифуется уже через час после сушки при комнатной температуре.
- 05 Оптимизирован для быстрой сушки при комнатной температуре или с применением ИК-сушки на минимальной мощности.
- 06 Легкое нанесение и отличный розлив.
- 07 Повышает производительность благодаря быстрой сушке и возможности шлифовки уже через час после нанесения.
- 08 Часть концепции ValueShade.

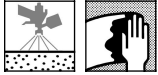
1051R - 1057R

HIGH PRODUCTIVE SURFACER

Приготовление материала - Нанесение СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ, ШЛИФУЕМЫЙ VOC



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Сталь, оцинкованная сталь или мягкий алюминий, зашлифованные, очищенные и загрунтованные однокомпонентной Травящая грунтовка или эпоксидной грунтовкой
Заводские или ремонтные покрытия, очищенные и отшлифованные
Заводской катафорезный грунт (e-coat), зашлифованный и очищенный
Участки зашпатлеванные 2К полиэфирными материалами, тонко отшлифованные и очищенные.

Полиэфирный стеклопластик, без разделительной смазки, очищенный и зашлифованный.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
1051R	100	93	83	65	35	10	-
1057R	-	7	17	35	65	90	100
Стандартная версия							
	Объем			Вес			
1051R / 1057R	7			100			
AR7305 / XK203 / XK205	1			11			
XB383	2.5			21			



Жизнеспособность при 20°C: 1 ч



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.6 - 1.8 mm	1.5 - 2 бар	давление на входе
HVLP	1.6 - 1.8 mm	0.7 бар	давление распыления

смотри рекомендации производителя



2 - 3 слоя

промежуточная и окончательная выдержка: 5 мин - 10 мин



	AR7305 / XK203 / XK205
20 °C	1 ч
60 - 65 °C	25 мин



Данные для ИК-сушек коротковолнового излучения
1/2 мощности: 10 мин



P500



2К Отделочное покрытие
Базовое покрытие + Лак

Соответствует VOC

2004/42/II(B)(c)(540) 540: Ограничение Евросоюза по данному продукту (категория II(B)(c)) составляет 540 г. летучих органических соединений (VOC) на 1 литр готового к нанесению материала. Содержание летучих органических соединений (VOC) в данном продукте в готовом к нанесению виде не превышает 540 г/л..

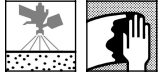
1051R - 1057R

HIGH PRODUCTIVE SURFACER

Приготовление материала - Нанесение СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ, ШЛИФУЕМЫЙ HS/MS



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Сталь, оцинкованная сталь или мягкий алюминий, зашлифованные, очищенные и загрунтованные однокомпонентной Травящая грунтовка или эпоксидной грунтовкой
Заводские или ремонтные покрытия, очищенные и отшлифованные
Заводской катафорезный грунт (e-coat), зашлифованный и очищенный
Участки зашпатлеванные 2K полиэфирными материалами, тонко отшлифованные и очищенные.

Полиэфирный стеклопластик, без разделительной смазки, очищенный и зашлифованный.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
1051R	100	93	83	65	35	10	-
1057R	-	7	17	35	65	90	100

	Hs		Ms	
	Объём	Вес	Объём	Вес
1051R / 1057R	5	100	4	100
1010R / 125S	-	-	1	17
256S	1	14	-	-
1025R	-	-	1	15
XB383	1.5	18	-	-



Жизнеспособность при 20°C: 1 ч



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.6 - 1.8 mm	1.5 - 2 бар	давление на входе
HVLP	1.6 - 1.8 mm	0.7 бар	давление распыления

смотри рекомендации производителя



2 - 3 слоя

промежуточная и окончательная выдержка: 5 мин - 10 мин



	1010R / 125S / 256S
20 °C	1 ч
60 - 65 °C	25 мин



Данные для ИК-сушек коротковолнового излучения
1/2 мощности: 10 мин



P500



2K Отделочное покрытие
Базовое покрытие + Лак

Соответствует VOC

2004/42/IIIB(c)(540) 540: Ограничение Евросоюза по данному продукту (категория IIIB(c)) составляет 540 г. летучих органических соединений (VOC) на 1 литр готового к нанесению материала Содержание летучих органических соединений (VOC) в данном продукте в готовом к нанесению виде не превышает 540 г/л..

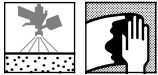
1051R - 1057R

HIGH PRODUCTIVE SURFACER

Приготовление материала - Нанесение СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ MAXI MS



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Сталь, оцинкованная сталь или мягкий алюминий, зашлифованные, очищенные и загрунтованные однокомпонентной Травящая грунтовка или эпоксидной грунтовкой
Заводские или ремонтные покрытия, очищенные и отшлифованные
Заводской катафорезный грунт (e-coat), зашлифованный и очищенный
Участки зашпатлеванные 2K полиэфирными материалами, тонко отшлифованные и очищенные.

Полиэфирный стеклопластик, без разделительной смазки, очищенный и зашлифованный.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
1051R	100	93	83	65	35	10	-
1057R	-	7	17	35	65	90	100
Стандартная версия							
	Объем			Вес			
1051R / 1057R	4			100			
1010R / 125S	1			17			
1025R	0.5			8			
AB385 / XB387	1			15			



Жизнеспособность при 20°C: 45 мин



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.6 - 1.8 mm	1.5 - 2 бар	давление на входе
HVLP	1.6 - 1.8 mm	0.7 бар	давление распыления

смотри рекомендации производителя



2 - 3 слоя

с промежуточной межслойной выдержкой: 5 мин - 10 мин
окончательная выдержка: 30 мин



	1010R / 125S
20 °C	1 ч - 1 ч 30 мин
60 - 65 °C	30 мин



Данные для ИК-сушек коротковолнового излучения
1/2 мощности: 10 мин



P500



2K Отделочное покрытие
Базовое покрытие + Лак

Соответствует
VOC

2004/42/IIIB(c)(540) 540: Ограничение Евросоюза по данному продукту (категория IIIB(c)) составляет 540 г. летучих органических соединений (VOC) на 1 литр готового к нанесению материала. Содержание летучих органических соединений (VOC) в данном продукте в готовом к нанесению виде не превышает 540 г/л..

ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

1051R - 1057R

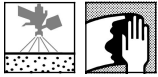
HIGH PRODUCTIVE SURFACER



Приготовление материала - Нанесение СТАНДАРТНЫЙ УСКОРЕННЫЙ



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Сталь, оцинкованная сталь или мягкий алюминий, зашлифованные, очищенные и загрунтованные однокомпонентной Травящая грунтовка или эпоксидной грунтовкой
Заводские или ремонтные покрытия, очищенные и отшлифованные
Заводской катафорезный грунт (e-coat), зашлифованный и очищенный
Участки зашпатлеванные 2К полиэфирными материалами, тонко отшлифованные и очищенные.

Полиэфирный стеклопластик , без разделительной смазки, очищенный и зашлифованный.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
1051R	100	93	83	65	35	10	-
1057R	-	7	17	35	65	90	100
Стандартная версия							
	Объем				Вес		
1051R / 1057R	5				100		
XK203	1				15		
AZ1050	2				25		



Жизнеспособность при 20°C: 20 мин



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.6 - 1.8 mm	1.5 - 2 бар	давление на входе
HVLP	1.6 - 1.8 mm	0.7 бар	давление распыления

смотри рекомендации производителя



2 - 3 слоя

промежуточная выдержка не требуется



20 °C	AZ1050
	30 мин



P500



2К Отделочное покрытие
Базовое покрытие + Лак

Соответствует
VOC

2004/42/IIIB(c)(540) 540: Ограничение Евросоюза по данному продукту (категория IIIB(c)) составляет 540 г. летучих органических соединений (VOC) на 1 литр готового к нанесению материала Содержание летучих органических соединений (VOC) в данном продукте в готовом к нанесению виде не превышает 540 г/л..

1051R - 1057R

HIGH PRODUCTIVE SURFACER

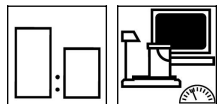
Продукты

1051R High Productive Surfacер - VS1
1057R High Productive Surfacер - VS7

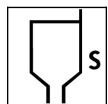
1010R High Solids Activator Fast
125S Standard Activator
256S Activator Fast
AR7305 High Performance Activator
XK203 Low Emission Activator Fast
XK205 Low Emission Activator

1025R High Solids Surfacер Thinner
AB385 MS HI-Temp Thinner
AZ1050 High Productive Accelerator
XB383 Standard Thinner
XB387 HI-Temp Thinner

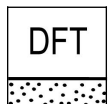
Набор материалов



Пропорции смешивания со специальными добавками можно посмотреть в таблице на Программное обеспечение Chromaweb или в соответствующей технической документации



ISO 5: 25 - 30 при 20°C
DIN 4: 22 - 25 при 20°C



70 - 200 µm



После использования промыть в моечной установке для материалов на основе растворителя

HIGH PRODUCTIVE SURFACER

Примечания

- Перед использованием материал должен быть прогрет до комнатной температуры (18-25°C).
- Не возвращайте остатки неиспользованного материала в оригинальную упаковку.
- Наилучшее изолирование, в том числе проблемных поверхностей достигается нанесением средних по толщине пленок - 80 - 120 микрон за 2 слоя, с последующей сушкой в течение ночи или принудительной ИК сушки. Для проблемных поверхностей требуется тщательная/осторожная подготовка и нанесение наполнителя на всю деталь.
- Обеспечьте дополнительное время для набора необходимой температуры поверхности.
- Нанесение двухкомпонентных Травящая грунтовка под грунт-наполнитель допускается при условии его обязательной форсированной сушки, или сушки через ночь.
- Если заводское покрытие является неполностью отвердевшим, грунт-выравниватель наносится на всю площадь детали или кузова. Ремонт нанесенного грунта или шлифованные участки могут привести к оконтуриванию или поднятию при нанесении базового покрытия.
- Использование активаторов "high performance" окажет позитивное влияние на адгезию и устойчивость лакокрасочной системы к сколам.
- Ускоренная сушка грунтовки High Productive Surfacер 105xR с AZ1050 возможна через 5 минут после окончательной выдержки с помощью коротковолновой ИК сушки. 5 минут на половине мощности или 5 минут в камере при температуре 60° - 65°C.
- Для получения гибких покрытий, добавить 10% эластификатора 805R в неразбавленный материал. Затем добавить активатор и растворитель, пропорции смешивания при этом не изменяются.

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности (Material Safety Data Sheet). Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.

Все материалы, составляющие ремонтную лакокрасочную систему и упоминаемые в данном описании, есть исключительно материалы нашего бренда. Характеристики и свойства лакокрасочной системы не гарантируются в том случае, когда продукты, составляющие такую систему использовались в комбинации с другими продуктами, не являющимися частью нашей продуктовой линейки (нашего бренда), если иное не указано специально.

Только для профессионального использования! Информация, содержащаяся в этом документе, была тщательно отобрана и классифицирована нами. Информация соответствует современному уровню наших знаний по данному вопросу. Эти данные ни к чему не обязывают и предоставлены только для информационных целей. Мы не несём ответственности за их правильность, точность и полноту. Потребитель вправе проверить информацию на предмет её соответствия современным требованиям и пригодности для конкретной цели применения. Интеллектуальная собственность, содержащаяся в данной информации, включая патенты, товарные знаки и авторские права, защищена. Все права защищены. Соответствующий Паспорт Безопасности Вещества и предостережения, помещённые на этикетке продукта, должны соблюдаться. Мы оставляем за собой право вносить поправки или полностью заменять содержимое этой информации по своему личному усмотрению, в любое время, без уведомления и не отвечаем за обновление этой информации. Вышеупомянутые условия имеют силу также при любых вносимых в будущем изменениях и поправках.