ГЛАВА 2

ГРУНТЫ/ ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛИ

Priomat® 1K Грунт протравливающий 4085

Однокомпонентный грунт, не содержащий хромата цинка, изготовленный на основе поливинилбутираля.

Применение: как протравливающий грунт для всех типов металлических поверхностей.

- Отвечает европейским требованиям по содержанию VOC
- Хорошая защита от коррозии
- Легкость в применении (однокомпонентный продукт)
- Имеет сварочный сертификат

Только для профессионального применения!

ИНТЕРКОЛОР
ПАРТНЕР ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛОВ АВТОРЕМОНТА

ПОВЕРХНОСТЬ		
Подходящие поверхности:		• Очищенная и отшлифованная сталь • Очищенные и отшлифованные оцинкованная сталь и пластичный алюминий • Отшлифованный заводской грунт • Тщательно отшлифованное старое или заводское лакокрасочное покрытие (за исключением термопластичных покрытий) • Поверхности, обработанные Raderal® 2K полиэфирными материалами и мягко отшлифованные
Важно:		При современном разнообразии сплавов металлов и производственных процессов рекомендуется провести предварительный тест на поверхности, чтобы убедиться в том, что предварительной подготовки достаточно для обеспечения оптимальной адгезии.
Предварительная подготовка поверхности:		Тщательно очистить поверхность подходящим очистителем, см. главу 6. «Отвердители / разбавители / очистители / добавки».
		Заводское или старое лакокрасочное покрытие: заматировать, удалить все следы коррозии и прошлифовать поверхность вокруг пятен коррозии с плавным заходом на старое лакокрасочное покрытие.
		Перед дальнейшей обработкой тщательно очистить обрабатываемую поверхность подходящим очистителем для удаления шлифовальной пыли и загрязнений.
НАНЕСЕНИЕ		
Разбавитель:		• Permacron® Разбавитель 3364 • Permacron® Разбавитель 3380 • Permacron® Разбавитель 3365 медленный (для больших поверхностей и высоких температур)

Способ нанесения:		Традиционный окрасочный пистолет	Окрасочный пистолет HVLP
Вязкость распыляемого продукта 4 мм, +20°C, DIN 53211:		18–20 секунд	
Разбавитель при температуре материала +20°C:		50%	
Диаметр дюзы*:		1.3–1.5 мм	1.3–1.5 мм
Давление на входе*:		2.0–2.5 бар	-
Давление на выходе*:		-	0.7 бар
Количество слоев:		При использовании в качестве протравливающего грунта: 1 слой = 10–15 мкм	
Особое указание:		Изолирование небольших участков, прошлифованных до металла: базовые краски Permahyd® / Permacron® покровные краски Permasolid® можно наносить на 1K Протравливающий грунт 4085 методом «мокрый по мокрому» или с промежуточным шлифованием, если диаметр прошлифованного до металла участка не превышает Ø 5.0 см. 1–2 слоя = 15–30 мкм	
СУШКА			
Воздушная:		При комнатной температуре	
		• перед нанесением Permasolid® 2K акриловых наполнителей	10–15 мин
		• перед нанесением Permacron® Базовых красок серии 293/295 (только для небольших участков,	10–15 мин

* См. инструкцию производителя окрасочного пистолета!

		прошлифованных до металла!)	
		• перед нанесением Permahyd® Hi-TEC Базовых красок 480 (только для небольших участков, прошлифованных до металла!)	20–30 мин
		• до начала шлифования	45–60 мин
ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА			
В качестве протравливающего грунта:		Перекрыть: Permasolid® 2K акриловыми наполнителями	
В качестве протравливающего грунта с промежуточным шлифованием:		Абразивами P800-1000	
		Далее наносить • Permacron® Базовые краски серий 293/295 и Permasolid®/Permacron® 2K Покровные лаки (только для небольших участков, прошлифованных до металла!) • Permahyd® Hi-TEC Базовые краски 480 и Permasolid® 2K Покровные лаки (только для небольших участков, прошлифованных до металла!)	
ОСОБЫЕ УКАЗАНИЯ			
		1. Не обрабатывать полиэфирными материалами. 2. Не обрабатывать эпоксидными материалами. 3. Не применять по термопластичным покрытиям. 4. Запрещается шлифование «по сухому»	
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			
Температура вспышки:		Выше +23°C	
Цвет грунта 4085		светло-серый	темно-серый
Плотность грунта 4085, г/см^3		1.07	1.04

Плотность разбавителя 3364, г/см^3		0.88	
Укрывающая способность смеси*, м^2/л		в соотношении 2:1 по объему с Разбавителем 3364	в соотношение 2:1 по объему с Разбавителем 3364
- при толщине слоя сухого материала 15 мкм		10.1	9.8
* Данные по укрывающей способности материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества. Соответствующие потери при нанесении не учитывались			
Содержание VOC:		Предельная концентрация VOC в данном готовом к применению продукте (категория IIB.c) по нормам ЕС: не более 780 г/л. Концентрация VOC в данном готовом к применению продукте: не более 760 г/л.	

Для заметок